

生物质燃料是由秸秆、稻草、稻壳、花生壳等农林废弃物经过加工产生的块状环保新能源，可有效代替化石燃料，对控制企业成本、减少温室气体排放、减轻环境污染起到了积极作用。因此，生物质燃料已被公认为重要的可再生能源之一。质检天下在生物质检测行业已具备丰富的经验，有信心出具准确、权威的检测报告。

生物质颗粒燃料如何辨别好坏？

一：看，通过看来大概分辨下质量的好坏，以及颗粒的用料，比如说颗粒燃料使用樟子松加工而成的，属于目前质量较好的颗粒燃料，灰分在 0-1%左右，低位热值在 4300 大卡左右，木质颗粒燃料属于红木颗粒燃料，灰分在 0-1 左右，低位热值在 4300 大卡左右，质量和樟子松一样，生物质颗粒燃料属于杂木颗粒燃料，灰分在 3-5%左右，低位热值在 3900-4100 大卡左右，灰分偏高，易结焦，颜色偏暗，最后一张属于松木颗粒燃料，灰分在 1-2%左右，低位热值在 4200 大卡左右，质量仅此于红木颗粒燃料，高于杂木颗粒燃料。

二：闻，每种生物质颗粒燃料味道都不相同，比如樟子松，红木，松木颗粒燃料，松香味比较大，杂木颗粒燃料则没有这种味道，如果使用朽木加工的如：种植完的香菇袋子这种首先热值不高，其次有种腐朽的味道。

三：泡，直接抓一把生物质颗粒燃料用开水来泡，开水可以快速的让木质颗粒燃料吸收水分，然后散开这样我们就可以直接地看到该生物质颗粒燃料所用的材料纯不纯，杂质大不大等。

生物质颗粒成型在加工原理上的分类

1、冷成型即在常温下将生物质颗粒燃料高压挤压成型的过程。其粘接力主要是靠挤压过程所产生的热量，使得生物质中木质素产生塑化粘接。冷压成型工艺一般需要很大的成型压力，为了降低压力，可在成型过程中加入一定的粘结剂。

2、热压成型工艺的流程为：原料粉碎、干燥混合、挤压成型和、冷却包装。根据原料被加热的部位不同，将其划分为两类：一类是原料只在成型部位被加热；另一类是原料在进入压缩机构之前和在成型部位被分别加热。

3、常温湿压成型。纤维类原料经一定程度的腐化后，纤维变得柔软、湿润皱裂并部分降解，易于压缩成型。利用简单的模具，将部分降解后的农林剩余物中的水分挤出，即可形成低密度的压缩成型燃料。

生物质检测流程：

1.确定检测标准：选用合适的国家标准或行业标准，如产品没有适用的标准，应制定企业标准作为检测依据；

2.检测费用报价：质检天下将根据检测标准及具体项目报价；

3.寄送样品：提供合适数量的样品邮寄给质检机构，以备检验；

4.产品检测：付款后依据客户提供标准和项目对产品进行检测；

5.获取质检报告：产品经检测后将出具签章的质检报告并邮寄。