

一件纺织品的产品质量直接由面料的质量好坏决定，如果面料的质量不过关，那么出来的产品不合格的概率也是很大的，所以很多制衣厂在生产之前首先会对面料进行一次质量测试，以达到成品的质量要求，质检天下长期致力于纺织品检测，能按照国标要求出具项目项目的测试报告，检测时效比同类型实验室快，加快您的检测需求。

纺织品 reach 检测

作为与人类接触最密切的生活用品——纺织用品与服装，由于在材料选用和制造过程中有与各类化学品，如染料、助剂、整理定型剂、相关辅料附件等关联度比较大的特性，以及原辅材料在生产过程中，某些化学源头物质和中间物质的使用会对环境和操作人员造成不良影响，所以，在对待应对 REACH 认证的问题上，也不能掉以轻心。特别是一些含有有意释放物质（如各类水洗、砂洗或磨毛类产品）以及出现高关注度危害性物质的纺织品服装，就必须小心应对 REACH 检测，需要弄清楚是否需要及时办理相关检测手续。

REACH 附录 17 的主要内容是要求证明纺织品服装中不含对人体有害的化学物质。因此，凡是在欧盟生产的或者是进口到欧盟市场的纺织品服装，必须通过有害化学物质含量的注册、检验和批准，一旦超过规定的含量就不得在欧盟市场上销售。

面料水洗色牢度的检测方法

将试样与标准贴衬织物缝合在一起，经洗涤、清洗和干燥，在合适的温度、碱度、漂白和摩擦条件下进行洗涤，使在较短的时间内获得测试结果。其间的摩擦作用是通过小浴比和适当数量的不锈钢珠的翻滚、撞击来完成的，用灰卡进行评级，得出测试结果。

不同的测试方法有不同的温度、碱度、漂白和磨擦条件及试样尺寸，具体的要根据测试标准和客户要求来选择。一般水洗色牢度较差的颜色有翠兰、艳兰、黑大红、藏青等。